

SIP 75-3 Q3



La Screw Impeller Pump : le meilleur choix !

Cette pompe à eaux usées/égouts à moteur diesel est votre meilleur choix de pompe diesel de haute qualité, grâce à sa roue à vis centrifugale avec grand diamètre de passage libre hautement efficace et à sa très faible consommation de carburant !

CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

- **Grand diamètre de passage libre de 60 mm, grâce à sa roue à vis centrifugale unique**
- **Pompe sans problème des liquides contenant des déchets solides et/ou des boues**
- **Large éventail d'utilisations pour différentes applications**
- **Très faible consommation de carburant : seulement 0,6 l à pleine charge à 1500 tr/min**
- **Très faibles émissions de CO₂**
- **Armoire de commande verrouillable séparée**
- **Faible niveau sonore <65 dB(A) à 7 m**
- **Facile à utiliser et fiable**
- **Types disponibles dans notre parc de location : SIP 75-3 Q3 - SIP 100-4 Q4
SIP 150-6 Q6 - SIP 200-8 Q8**

Cette pompe se distingue à d'autres pompes par son grand passage libre de 60 mm, sa faible consommation de seulement 0,6 litres de carburant à pleine charge à 1500 tr/min, et ses faibles émissions de CO₂.

Fiabilité et continuité : voilà les qualités qui rendent ce groupe motopompe particulièrement adapté pour effectuer des travaux d'assainissement lourds, assécher des fosses de construction, drainer des écluses, des étangs ou des ruisseaux, ou encore en tant que pompe à eaux usées aux nombreuses applications.

Cette pompe est équipée d'une armoire de commande marche/arrêt et existe également en version à fonctionnement automatique au moyen de la commande par sondes conductrices. Ainsi, votre pompe ne fonctionnera que lorsque c'est effectivement nécessaire.



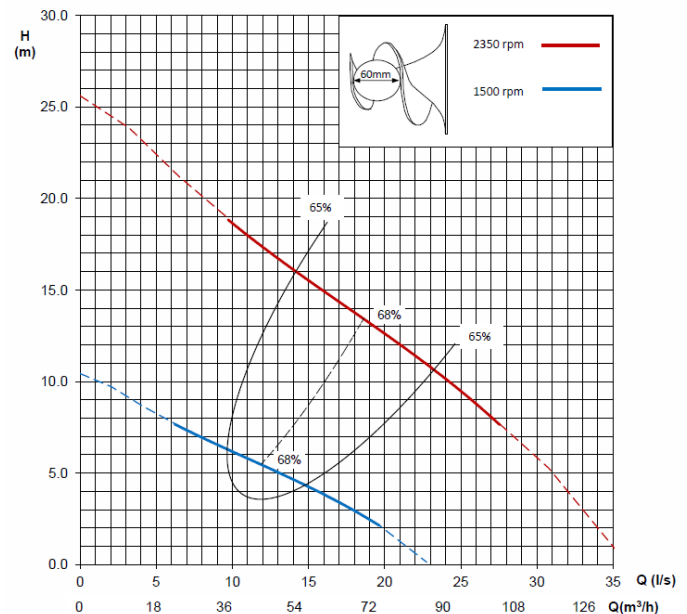
SIP 75-3 Q3

- **Aspiration** : raccord rapide type Bauer de 4"
- **Refoulement** : raccord rapide type Bauer de 4"
- **Débit maximum** : 126 m³/h (35 l/s)
- **Pression de refoulement max** : 25 mCE
- **Hauteur d'aspiration max** : 8,5 m
- **Diamètre de passage libre** : 60 mm

- **Consommation de carburant** : 0,6 litres à pleine charge à 1500 tr/min
- **Capacité du réservoir de carburant** : 160 litres
- **Autonomie** : 265h

- **Dimensions** : 1167 mm x 1050 mm x 1300 mm
- **Poids** : 860 kg
- **Niveau sonore** : 65 dB (A) à 7m

- **Système de pompage** : système automatique avec la pompe à vide à membrane sans huile HydroVac DM40



- **Construction et encastrement** : châssis de pompe, encastrement et pièces de raccordement galvanisés à chaud. Les portes et les panneaux de toit sont fabriqués à partir de tôle galvanisée. Le groupe motopompe est équipé de profils de protection latéraux, de portes verrouillables, de patins pour fourche de chariots élévateurs, d'un œil de levage central et de coins empileurs.



- **Application** : pompe à eaux usées - pompe à égouts pour eaux fortement contaminées et/ou boues
- **Corps de la pompe** : fonte nodulaire
- **Rotor** : Roue centrifuge à vis sans obstruction en fonte nodulaire
- **Plaque d'usure** : fonte nodulaire
- **Arbre de pompe** : RVS BS 420 S 37
- **Joint d'arbre** : double joint d'étanchéité mécanique en bain d'huile
- **Moteur** : Hatz 1D42 à démarreur électrique