

SIP 150-6 Q6



CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

- **Roue à vis centrifuge sans obstruction avec filtre à large diamètre de passage des particules**
- **Très faible consommation de carburant (seulement 2,4 litres à pleine charge à 1500 tr/min) et faibles émissions de CO₂**
- **Fonctionnement automatique grâce au jeu de sondes**
- **Système de pompage unique et fiable**
- **Équipé d'un capteur d'humidité pour que la pompe à vide ne fonctionne qu'en cas de besoin**
- **Faible niveau sonore <65 dB (A) à 7 m**

- **Disponibles dans notre parc de location en versions 3", 4", 6 "et 8"**
- **Nos pompes de location sont disponibles en deux versions : STANDARD et ECOMIZER PRO (avec écran tactile et télécommande + montée en régime ou baisse automatique du moteur diesel)**

La Screw Impeller Pump : le meilleur choix !

Cette pompe à eaux usées/égouts à moteur diesel est votre meilleur choix de pompe diesel de haute qualité, grâce à sa roue à vis centrifugale avec grand diamètre de passage libre hautement efficace et à sa très faible consommation de carburant !

Cette pompe se distingue des autres pompes par sa capacité à laisser filtrer des particules de grande taille, sa consommation réduite et ses faibles émissions de CO₂.

Grâce à cela, ce groupe motopompe est particulièrement adapté pour les égouts, pour assécher des fosses de construction, drainer des écluses, des étangs ou des ruisseaux, ou encore en tant que pompe à eaux usées en général.

La version STANDARD est équipée d'une armoire de commande avec commande 0 - 1 AUTO, compteur d'heures, jauge de carburant et compteur de tours, qui est placée dans une trappe verrouillable dans la console centrale du groupe motopompe. Le contrôle de sonde fourni permet à la pompe de se mettre en fonction de façon automatique.



SIP 150-6 Q6 STANDARD

- **Raccord d'aspiration** : raccord rapide type Bauer de 6"
- **Raccord de presse** : raccord rapide type Bauer de 6"
- **Débit maximum** : 430 m³/h (120 l/s)
- **Pression de refoulement max** : 30 mCE
- **Hauteur d'aspiration max** : 8,5 m
- **Diamètre de passage du filtre** : 100 mm

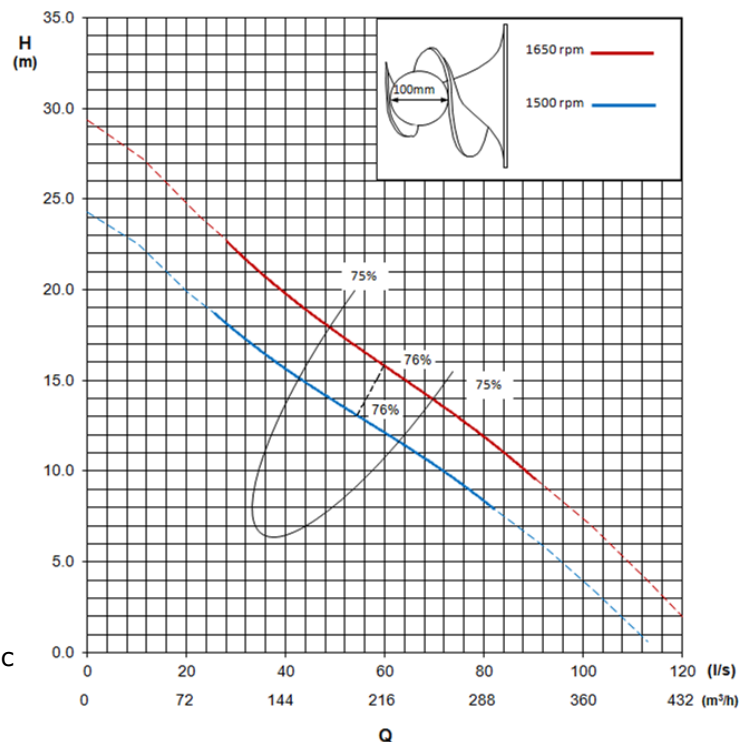
- **Consommation de carburant** : 2,4 litres à pleine charge à 1500 tr/min
- **Capacité du réservoir de carburant** : 225 litres
- **Autonomie** : 94h

- **Dimensions** : 2205 mm x 1050 mm x 1385 mm
- **Poids** : 1530 kg
- **Niveau sonore** : 65 dB (A) à 7m

- **Système de pompage** : système automatique avec la pompe à vide à membrane sans huile HydroVac DM40
- **Capteur d'humidité** : grâce à un couplage électromagnétique, permet de ne pas faire tourner la pompe quand ce n'est pas nécessaire

- **Fonctionnement automatique** : au moyen d'un ensemble de 3 sondes de mesure
- **Important** : la pompe doit toujours être équipée de notre crépine d'aspiration spéciale sur le tuyau d'aspiration
- **Notification d'alarme** : indicateur d'alarme GSM disponible en option

- **Construction et caisson** : cadre de pompe, caisson et pièces de raccordement galvanisés à chaud. Les portes et les panneaux de toit sont fabriqués à partir de tôle galvanisée. Le groupe motopompe est équipé de profilés de protection latéraux, de portes verrouillables, de fentes pour fourche de chariots élévateurs, d'un œil de levage central et de coins empileurs.



- **Type de pompe** : pompe à eaux usées - pompe à égouts pour eaux fortement contaminées et/ou boues
- **Fabricant de la pompe** : SIP
- **Corps de la pompe** : fonte nodulaire
- **Rotor** : Roue centrifuge à vis sans obstruction en fonte nodulaire
- **Plaque d'usure** : fonte nodulaire
- **Arbre de pompe** : RVS BS 420 S 37
- **Joint d'arbre** : double joint d'étanchéité mécanique en bain d'huile
- **Moteur** : Hatz 2M41 à démarreur électrique

