

SIP 100-4 Q4 ST



La Screw Impeller Pump : le meilleur choix !

Cette pompe à eaux usées/égouts à moteur diesel est votre meilleur choix de pompe diesel de haute qualité, grâce à sa roue à vis centrifugale avec grand diamètre de passage libre hautement efficace et à sa très faible consommation de carburant !

CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

- **Grand diamètre de passage libre de 75 mm, grâce à sa roue à vis centrifugale unique**
- **Pompe sans problème des liquides contenant des déchets solides et/ou des boues**
- **Large éventail d'utilisations pour différentes applications**
- **Très faible consommation de carburant : seulement 1,0 l à pleine charge à 1500 tr/min**
- **Très faibles émissions de CO₂**
- **Armoire de commande verrouillable séparée**
- **Faible niveau sonore <65 dB(A) à 7 m**
- **Facile à utiliser et fiable**
- **Types disponibles dans notre parc de location : SIP 75-3 Q3 - SIP 100-4 Q4
SIP 150-6 Q6 - SIP 200-8 Q8**

Cette pompe se distingue à d'autres pompes par son grand passage libre de 75 mm, sa faible consommation de seulement 1,0 litres de carburant à pleine charge à 1500 tr/min, et ses faibles émissions de CO₂.

Grâce au fonctionnement automatique de la pompe, au moyen de la commande par sondes conductrices, votre pompe ne tourne que lorsqu'un pompage est effectivement nécessaire. De cette façon, vous économisez encore plus sur les coûts de carburant !

Fiabilité et continuité : voilà les qualités qui rendent ce groupe motopompe particulièrement adapté pour effectuer des travaux d'assainissement lourds, assécher des fosses de construction, drainer des écluses, des étangs ou des ruisseaux, ou encore en tant que pompe à eaux usées aux nombreuses applications.



Pompe de location SIP 100-4 Q4



- **Aspiration** : raccord rapide type Bauer de 4"
- **Refoulement** : raccord rapide type Bauer de 4"
- **Débit maximum** : 205 m³/h (240 l/s)
- **Pression de refoulement max** : 24 mCE
- **Hauteur d'aspiration max** : 8,5 m
- **Diamètre de passage libre** : 75 mm

- **Consommation de carburant** : 1,0 litres à pleine charge à 1500 tr/min
- **Capacité du réservoir de carburant** : 180 litres
- **Autonomie** : 180h

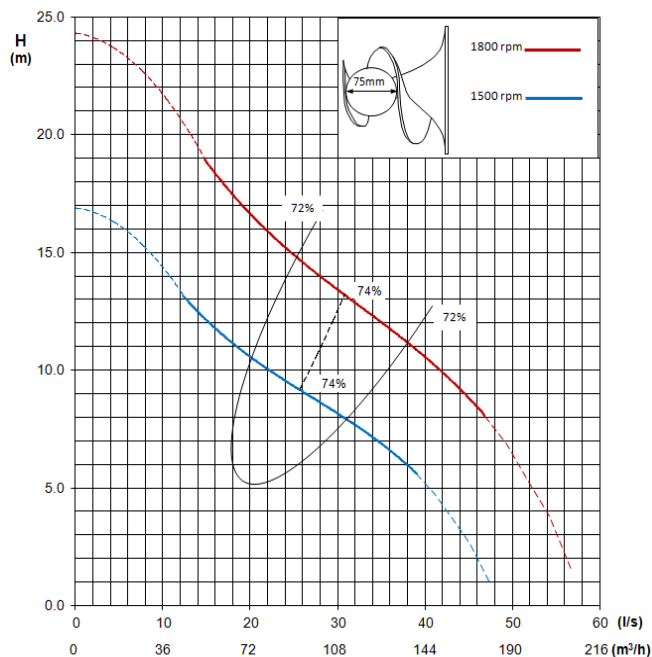
- **Dimensions** : 2205 mm x 1050 mm x 1385 mm
- **Poids** : 1.365 kg
- **Niveau sonore** : 65 dB (A) à 7m

- **Système de pompage** : système automatique avec la pompe à vide à membrane sans huile HydroVac DM40
- **Capteur d'humidité** : grâce à un couplage électromagnétique, permet de ne pas faire tourner la pompe quand ce n'est pas nécessaire

- **Fonctionnement automatique** : au moyen d'un ensemble de sondes conductrices

- **Message d'alarme** : l'indicateur d'alarme GSM pour panne moteur ou niveau élevé est disponible en option

- **Construction et caisson** : cadre de pompe, caisson et pièces de raccordement galvanisés à chaud. Les portes et les panneaux de toit sont fabriqués à partir de tôle galvanisée. Le groupe motopompe est équipé de profilés de protection latéraux, de portes verrouillables, de fentes pour fourche de chariots élévateurs, d'un œil de levage central et de coins empileurs.



- **Application** : pompe à eaux usées - pompe à égouts pour eaux fortement contaminées et/ou boues
- **Fabricant de la pompe** : SIP
- **Corps de la pompe** : fonte nodulaire
- **Rotor** : Roue centrifuge à vis sans obstruction en fonte nodulaire
- **Plaque d'usure** : fonte nodulaire
- **Arbre de pompe** : RVS BS 420 S 37
- **Joint d'arbre** : double joint d'étanchéité mécanique en bain d'huile
- **Moteur** : Hatz 1D81Z à démarreur électrique

