



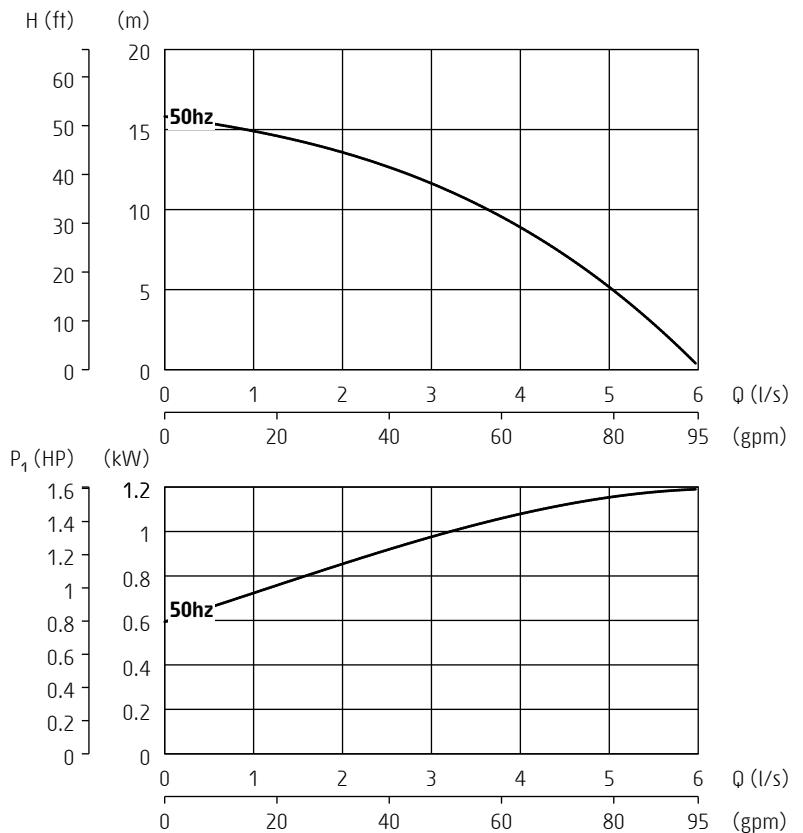
Mini

Pompe électrique submersible



50 Hz	Mini
Diamètre de refoulement	2"
Puissance nominale P_2 [W]	900
Puissance maximale P_1 [W]	1200
Vitesse de rotation [r.p.m.]	2800
Courant nominal 115V	11 A
Courant nominal 230V	5,2 A
Diamètre des trous de la crépine	11 x 5
Hauteur / Largeur	440
Poids	185
	14,5

Autres tensions sur demande



ISO 9906/A

Classification

Pompe électrique submersible
Indice de protection: IP 68

Moteur électrique

Monophasée: Moteur asynchrone avec condensateur de démarrage et de fonctionnement
Classe d'isolement: F (IEC 85)

Protection du moteur

Monophasée: Protection du moteur grâce à des contacts klixon dans le stator (ouverture à 135 °C (275 °F)), soupape de ventilation

Câble - SubCab

Monophasée: 3G1,5mm², 10 m (66 ft) / 16AWG/3, 50 ft

Limites d'utilisation

Profondeur maximum d'immersion: 10 m (33 ft)
Température maximale du liquide: 40 °C (104 °F)
pH toléré: 5 - 8
Densité maximale du fluide: 1100 kg/m³ (68 lbs/ft³)

Étanchéité d'arbre

Joint d'étanchéité: Double garniture mécanique à bain d'huile
Materiaux garniture mécanique inférieure: *Carbure de silicium - Carbure de silicium*
Materiaux garniture mécanique supérieure: *Carbon - Oxyde d'aluminium*

Roulement

Roulement à billes avec C3 espace libre

Refoulement

2" tuyau, BSP ou NPSM

Materiaux

Top: *Aluminium*
Enveloppe extérieure: *Aluminium*
Arbre (du moteur): *Acier inoxydable*
Turbine: *Polyuréthane*
Diffuseurs: *Polyuréthane*
Boulonnerie: *Acier inoxydable*
Joint torique: *Joint nitrile*

Accessoires

Interrupteur de niveau, Anneau diffuseur, Radeau de flottaison

Les données techniques être modifiées sans préavis